



Green Forest
ECO WOOD FLOORING



ECO WOOD FLOORING

Pavimento multicamadas com revestimento em verniz, de 3 camadas

REFERÊNCIA DO PRODUTO PADRÃO

UNI EN 14354 Painéis de madeira - Revestimentos de piso folheado de madeira.

ESPÉCIES DE MADEIRA UTILIZADAS:

Camada superior: Quercus spp.- Corpo: Bétula spp. - Cortiça: Quercus suber.

ELEMENTOS QUE CONSTITUEM O PRODUTO:

Primeira camada: folheado de carvalho - Segunda camada: contraplacado de bétula - Terceira camada: painel isolante de cortiça.

ACABAMENTO DO PRODUTO:

O micro bisel nas laterais das réguas, com a superfície envernizada com verniz ultra-resistente a riscos, com secagem UV.

TIPO DE COLOCAÇÃO:

Flutuante seguindo as instruções do manual de instalação.

SISTEMA DE FIXAÇÃO CLICK LICENCIADO:

Välinge 2G® (lado comprido), 5G® (lado curto).



EI (VOC)
Emissions
classification



Fire resistance
class
(C_{fl} - s1)



CARB 2
TSCA title VI



High Traffic



2800 rounds
Taber test



Hygienic



European
Conformity



Made in
Europe



The mark of
responsible forestry

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Espessura total	9 mm
Largura	178 mm
Comprimento	1500 mm
Caixa	15 peças 4.005 m ²
Peso Caixa	25.30 kg
Palete	35 caixas 140.175 m ²
Peso Palete	885.50 Kg (sem palete)

CARACTERÍSTICAS	RESULTADOS
Densidade média	600 ± 50 kg/m ³
Reação ao fogo	Cfl-s1 (EN 13501-1)
Emissão de formaldeído	EI (EN 717-1)
Emissão de pentaclorofenol	≤ 5 ppm
Resistência à tração	NSP
Escorregadio	NSP
Durabilidade biológica	Classe 2
Redução acústica	19 dB

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

O pavimento multicamadas de madeira Green Forest é um produto composto por várias camadas de materiais naturais de forma a dar às réguas estabilidade dimensional, resistência, beleza e durabilidade. A terceira camada de cortiça, naturalmente repelente à água e estabilizadora, tem funções extremamente isolantes; a camada intermediária, sendo em contraplacado de bétula em conformidade com os requisitos CARB 2 e TSCA Title VI (EPA), confere ao produto estabilidade dimensional; enquanto a camada nobre de remissão de carvalho sobre a qual é feito o acabamento de poros abertos, tem funções estéticas e resistência ao desgaste sob tráfego de pés. A madeira da camada nobre da remessa de qualidade classe livre "Prime" de cada régua, tem todas as características físicas e organoléticas da madeira de carvalho que são mostradas nas seções usuais de corte e, portanto, podem mostrar grão, textura e, por vezes, cores diferentes, bem como raios medulares e possivelmente nós ocasionais. Dada a resistência da camada envernizada, este produto não deve ser lixado por qualquer motivo e não se enquadra na norma UNI 13489. O Eco Wood Flooring é adequado para o uso doméstico e comercial leve, como escritórios privados e lojas. Toleram-se as manchas, que não comprometem a qualidade do produto.



ECO WOOD FLOORING

Pavimento folheado de madeira - Resistência ao desgaste

UNI EN 14354:2017

REQUISITOS DE CLASSIFICAÇÃO PARA ELEMENTOS COM SUPERFÍCIES LACADAS

Classe	21	22	23	31	32	33	
Símbolo							Método de teste
Nível de uso	Doméstico			Comercial			
	Moderado	Normal	Intenso	Moderado	Normal	Intenso	
Resistência à deformação	$\geq 10\text{N/mm}^2$	$\geq 20\text{N/mm}^2$		$\geq 30\text{N/mm}^2$	$\geq 40\text{N/mm}^2$		EN 1534
Dilatação da espessura	$\leq 15\%$			$\leq 10\%$			EN 13329: 2016 Anexo G
Resistência ao impacto (elasticidade)	EC 0	EC 1		EC 2	EC 3		Anexo C
Resistência ao desgaste 1,0 mm < camada superior < 2,5 mm	800 rotações			1500 rotações	3000 rotações		Anexo D
Resistência ao desgaste Camada superior $\leq 1,0\text{ mm}$	1000 rotações		2000 rotações		4000 rotações	6000 rotações	Anexo D
Resistência ao desgaste Método Alternativo	900 rotações	1500 rotações		2000 rotações	4000 rotações		Anexo E
Força de Bloqueio	Sem requisito				Comprimento $\geq 1.0\text{KN/m}$ Lado curto $\geq 2.0\text{KN/m}$		ISO 24334



Green Forest

ECO WOOD FLOORING



GARANTIA

Produto garantido de acordo com a legislação inerente.



ARMAZENAMENTO

Ao serem entregues, as embalagens contendo as régua Green Forest, devem ser manuseados com cuidado, colocadas em uma paleta de madeira e não em contato com o solo, armazenadas em um local protegido e seco, por exemplo, em ambientes não húmidos sujeitos a condensação, até o momento do início da instalação. As embalagens devem ser armazenadas em locais protegidos da luz solar direta e devem ser abertas no momento da instalação, para a fase de condicionamento. Condições críticas de armazenamento e ambientais podem comprometer o produto causando deformações e/ou alterações.

CONTROLO DO PRODUTO

O pavimento deve ser sempre verificado na entrega e contestado nos termos da lei por carta registada com aviso de receção, sob pena de perda da garantia. Em caso de defeitos no produto constatados durante a abertura das embalagens, o fornecedor deve ser notificado imediatamente, a instalação suspensa, deixando o que ainda está embalado disponível para o fornecedor efetuar as verificações apropriadas. Em todos os casos, as reclamações sobre o produto após a instalação não são aceites. O uso ou venda a terceiros do Eco Wood Flooring pelo comprador constitui a aceitação do mesmo, confirmando que o material fornecido corresponde ao acordado, com a consequente renúncia a qualquer disputa e/ou reclamação. Uma vez que se trata de um produto sujeito à norma UNI EN 13454, a aparência estética do lote comprado é considerada aceite na compra do pavimento multicamadas de madeira e, em qualquer caso, se forem destacados defeitos durante a instalação, o comprador deve suspender imediatamente e comunicá-lo via correio registado ao fornecedor, especificando o tipo e a extensão dos defeitos encontrados, documentando fotograficamente as reclamações.

CONDIÇÕES PARA A COLOCAÇÃO

Para uma instalação perfeita, esta deve ser realizada por pessoal qualificado e profissionalmente treinado, por exemplo, inserido no código ATECO 43.33.00. Para a colocação, a humidade deve ser $\leq 2\%$ em peso para betonilhas cimentícias normais ou de secagem rápida e $= 1,7\%$ para betonilhas aquecidas, inferior ou igual a $0,5\%$ para anidrido. A humidade das betonilhas deve ser verificada com um higrómetro de carbetto e os controlos devem também ser documentados com fotografias e, em qualquer caso, registados com a assinatura dos intervenientes na receção e instalação do pavimento, ou seja, pelo instalador e/ou pelo cliente.

O Eco Wood Flooring destina-se a superfícies planas e o instalador responsável deve efetuar, antes da instalação, todas as verificações necessárias, também em betonilhas acabadas de fazer, para verificar a adequação dos espaços à colocação do produto; deve também comunicar por escrito quaisquer discrepâncias e/ou dificuldades encontradas na realização e/ou continuação da instalação do produto pelo cliente e/ou por quem o representa e, se considerar necessário, com base na sua experiência e conhecimentos, elaborar um documento escrito no qual se reporta o que foi acordado. A instalação num pavimento existente deve ser avaliada pelo instalador e/ou pelo cliente/gerente do local antes de realizar esta operação. Uma vez que se trata de um produto cuja superfície é de madeira nobre, o aspeto organoléptico das tábuas individuais é variável, o instalador deve misturar o lote antes da colocação, eliminando, se necessário, as tábuas consideradas não adequadas, isto para padronizar, o melhor possível, o aspeto geral do pavimento. A instalação do pavimento deve ser realizada em condições adequadas, por exemplo, em ambientes interiores com janelas instaladas, estuques secos, ciclos de testes e controlos de sistemas de aquecimento realizados corretamente, temperatura ambiente não inferior a $15\text{ }^{\circ}\text{C}$ (preferencialmente entre $15\text{ }^{\circ}\text{C}$ - $23\text{ }^{\circ}\text{C}$). Humidade ambiente entre 45% e 65% . Para a instalação, devem ser seguidas rigorosamente as instruções incluídas no manual de instalação.

O Eco Wood Flooring é adequado para instalação em betonilhas e/ou pavimentos aquecidos com as devidas precauções ou seguindo as instruções de instalação do fabricante, sendo necessário que antes da instalação seja verificado pelo projetista, DL e técnico de aquecimento, para o perfeito funcionamento do sistema de aquecimento. A instalação em pisos aquecidos deve ser avaliada caso a caso pelo executor do sistema de aquecimento e/ou refrigeração, especialmente quando o sistema é elétrico. Para a instalação em novas argamassas aquecidas com circulação de água, o ciclo de teste de pré-aquecimento correto deve ser realizado e documentado, as tábuas devem ser sempre colocadas com temperaturas de piso abaixo de $18\text{ }^{\circ}\text{C}$, a temperatura máxima da superfície deve ser inferior a $27\text{ }^{\circ}\text{C}$ e a temperatura da água de circulação não deve exceder os $37\text{ }^{\circ}\text{C}$ (as condições de humidade relativa do ar dos espaços devem situar-se entre os 45% e os 65% , com uma temperatura média de cerca de $15\text{--}23\text{ }^{\circ}\text{C}$).



Green Forest
ECO WOOD FLOORING



ECO WOOD FLOORING

Pavimento multicamadas com revestimento em verniz folheado em 3 camadas

PRODUCT REFERENCE STANDARD:

UNI EN 14354 Wood-based panels - Wood veneer floor coverings.

WOOD SPECIES USED:

Surface layer: Quercus spp. - Body: Betula spp. - Cork: Quercus suber.

PRODUCT CONSTITUTIVE ELEMENTS:

First layer: oak veneer - Second layer: Birch plywood - Third layer: cork insulating panel.

PRODUCT FINISH:

Micro-bevel on the sides of the elements, with the surface varnished with ultra-scratch-resistant varnish, with UV drying.

TYPE OF LAYING:

Floating following the installation manual instructions scrupulously.

LICENSED CLICK SYSTEM:

Välänge 2G® (long side), 5G® (short side).



E1 (VOC)
Emissions
classification



Fire resistance
class
(C_{fi} - s1)



CARB 2
TSCA title VI



High Traffic



2800 rounds
Taber test



Hygienic



European
Conformity



Made in
Europe



The mark of
responsible forestry

Responsible product certified FSC®

TECHNICAL DETAILS	
Overall thickness	9 mm
Width	178 mm
Length	1500 mm
Box	15 pieces 4.005 m ²
Box weight	25.30 kg
Pallet	35 boxes 140.175 m ²
Pallet weight	885.50 Kg (without pallet)

ESSENTIAL FEATURES	PERFORMANCE
Average density	600 ± 50 kg/m ³
Reaction to fire	Cfl-s1 (EN 13501-1)
Formaldehyde emission	E1 (EN 717-1)
Pentachlorophenol emission	≤ 5 ppm
Breaking strength	NSP
Slipperiness	NSP
Biological durability	Classe 2
Acoustic abatement	19 dB

MAIN FEATURES

Green Forest's wood veneer floor is a product composed of several layers of natural materials to provide dimensional stability, strength, beauty, and durability to the slats. The naturally water-repellent and stabilizing third layer made of cork has extremely insulating properties. The intermediate layer, made of birch plywood complying with CARB 2 and TSCA Title VI (EPA) requirements, ensures dimensional stability of the product. The noble layer of oak remittance on which the open-pore finish is made, has aesthetic functions and resistance to wear under foot traffic. The wood of the noble layer of the remittance of free-class quality "Prime" of each stave, has all the physical and organoleptic characteristics of oak wood that are shown in the usual cutting sections and therefore may also show grain, texture and sometimes different colours as well as medullary rays and possibly occasional knots. Due to the durability of the varnished layer, this product should not be sanded for any reason and does not fall under UNI 13489.

Eco Wood Flooring is suitable for both residential and light commercial use, such as private offices and shops. Stains are tolerated and do not compromise the product's quality.



ECO WOOD FLOORING

Wood veneer floor covering - Wear resistance UNI EN 14354:2017

CLASSIFICATION REQUIREMENTS FOR ELEMENTS WITH LACQUERED SURFACES

Class	21	22	23	31	32	33	Test method
Symbol							
Level of use	Domestic			Commercial			
	Moderate	General	Heavy	Moderate	General	Heavy	
Resistance to indentation	$\geq 10\text{N/mm}^2$	$\geq 20\text{N/mm}^2$		$\geq 30\text{N/mm}^2$	$\geq 40\text{N/mm}^2$		EN 1534
Thickness swelling	$\leq 15\%$				$\leq 10\%$		EN 13329: 2016 Annex G
Impact resistance (elasticity)	EC 0	EC 1		EC 2	EC 3		Annex C
Wear resistance 1,0mm < top layer < 2,5mm	800 revolutions			1500 revolutions	3000 revolutions		Annex D
Wear resistance Top layer $\leq 1,0\text{mm}$	1000 revolutions		2000 revolutions		4000 revolutions	6000 revolutions	Annex D
Wear resistance alternative method	900 revolutions	1500 revolutions		2000 revolutions	4000 revolutions		Annex E
Locking strength	No requirement				Length $\geq 1.0\text{KN/m}$ short side $\geq 2.0\text{KN/m}$		ISO 24334



Green Forest

ECO WOOD FLOORING



WARRANTY

Product guaranteed according to the inherent legislation



STORAGE

When delivered, the packages containing Green Forest planks should be handled with care, placed on a wooden pallet and not in direct contact with the ground. They should be stored in a protected and dry area, such as non-humid environments prone to condensation, until the start of installation. The packages should be stored in places protected from direct sunlight and should be opened at the time of installation for the conditioning phase. Critical storage and environmental conditions can compromise the product, causing deformations and/or alterations.

PRODUCT CONTROL

The flooring must always be inspected upon delivery, and any discrepancies should be contested in accordance with the law through a registered letter with acknowledgment of receipt, under penalty of warranty loss. In the event of product defects discovered during the opening of the packages, the supplier must be notified immediately, and the installation should be suspended, keeping the remaining packaged material available for the supplier to conduct appropriate inspections. In all cases, complaints about the product after installation will not be accepted. The use or sale of Eco Wood Flooring by the buyer to third parties constitutes acceptance of the product, confirming that the supplied material corresponds to the agreed specifications, with the consequent waiver of any dispute and/or claim. As the product is subject to UNI EN 13454 standard, the aesthetic appearance of the purchased batch is considered accepted at the time of purchasing the multi-layered wooden flooring. However, if defects are discovered during the installation, the buyer must immediately suspend the installation and communicate the issue to the supplier via registered mail, specifying the type and extent of the defects found, and documenting the claims with photographs.

CONDITIONS FOR LAYING

For a perfect installation, it should be carried out by qualified and professionally trained personnel, such as those included in the ATECO code 43.33.00. During installation, the moisture level should be $\leq 2\%$ by weight for normal or rapid-drying cementitious screeds and $= 1.7\%$ for heated screeds, and $\leq 0.5\%$ for anhydrite screeds. The moisture content of the screeds should be checked using a carbide hygrometer, and the controls should also be documented with photographs and signed by the parties involved in the reception and installation of the flooring, namely the installer and/or the client.

Eco Wood Flooring is intended for flat surfaces, and the responsible installer should perform all necessary checks before installation, including on freshly made screeds, to verify the suitability of the spaces for the product installation. Any discrepancies or difficulties encountered in the installation process, as perceived by the installer or the client's representative, should be communicated in writing. If deemed necessary based on their experience and knowledge, the installer should draft a written document documenting the agreed-upon terms. The installation on an existing floor should be assessed by the installer and/or the client/site manager before proceeding. As the product features a noble wood surface, the organoleptic appearance of individual planks may vary. The installer should mix the batch before installation, removing any boards deemed unsuitable to standardize the overall appearance of the flooring as much as possible. The flooring installation should be carried out under appropriate conditions, such as in indoor environments with installed windows, dry plaster, proper testing and controls of heating systems, and an ambient temperature not lower than $15\text{ }^{\circ}\text{C}$ (preferably between $15\text{ }^{\circ}\text{C}$ and $23\text{ }^{\circ}\text{C}$). The ambient humidity should range between 45% and 65% . The installation should strictly adhere to the instructions provided in the installation manual.

Eco Wood Flooring is suitable for installation on screeds and/or heated floors with proper precautions or following the manufacturer's installation instructions. Prior to installation, it is necessary to have the designer, DL (building inspector), and heating technician verify the perfect functioning of the heating system.

The installation on heated floors should be evaluated on a case-by-case basis by the executor of the heating and/or cooling system, especially when the system is electric. For installation on new water-circulating heated screeds, the correct preheating test cycle should be performed and documented. The boards should always be installed with floor temperatures below $18\text{ }^{\circ}\text{C}$, the maximum surface temperature should be below $27\text{ }^{\circ}\text{C}$, and the temperature of the circulating water should not exceed $37\text{ }^{\circ}\text{C}$ (the relative humidity of the air in the spaces should be between 45% and 65% , with an average temperature of approximately $15\text{--}23\text{ }^{\circ}\text{C}$).